



SOLUZIONI FERROVIARIE, NAVALI ED AUTOMOTIVE



La produzione di valore aggiunto nel rispetto dell'ambiente e della sicurezza dei lavoratori.

L'ORGANIZZAZIONE

LAVORIAMO OGNI GIORNO PER LA PRODUZIONE
DI VALORE AGGIUNTO NEL RISPETTO
DELL'AMBIENTE E DELLA SICUREZZA DEI
LAVORATORI.

COSTRUIAMO SOLUZIONI FERROVIARIE, NAVALI
ED AUTOMOTIVE E VI PERMETTIAMO DI FARLE
CRESCERE NEL TEMPO !





La nostra storia

La TMG nasce nel 2010. L'idea di fondo che accomuna le diverse aree aziendali è frutto dell'alta specializzazione e professionalità del personale impiegato.

La competenza è l'elemento fondamentale per la crescita, lo sviluppo del progetto e principalmente per la soddisfazione dei clienti. Per questo motivo, lavoriamo ogni giorno a stretto contatto con Clienti e Partner per ottenere miglioramenti nelle performance dei nostri servizi e del nostro personale.

La società attualmente opera nell'ambito dei settori ferropilobranviario e automotive. Effettua attività di manutenzione, revisione e riparazione sia presso cantieri esterni sia nella propria officina. Inoltre la struttura di ingegneria supporta i clienti nelle attività di upgrading e di risoluzione delle problematiche relative alle obsolescenze dei componenti.



ORGANIZZAZIONE

VISION

- Aumentare il giro di affari incrementando l'attuale linea di business sui veicoli e sviluppando nuove linee di prodotto .
- Migliorare la qualità del prodotto e delle prestazioni attraverso un'attenta analisi delle esigenze del cliente e attivando una costante politica di formazione.
- Prevedere una politica di investimenti coerente con la strategia aziendale e con uno sviluppo sostenibile.

Strutturare una squadra coesa, consapevole degli obiettivi aziendali e determinata al raggiungimento del Budget.

La soddisfazione del cliente deve essere al centro dei nostri pensieri e delle nostre azioni.

Il senso di appartenenza nei confronti dell'azienda, intesa nel suo complesso, deve determinare un approccio con "Metodologia Kaizen".

Le risorse umane sono al centro del processo di miglioramento che deve progredire grazie a piccoli ma continui miglioramenti.

Tutti i componenti della squadra devono avere una mentalità tesa ad imparare da tutto e tutti, e perseguire di comune accordo le idee proposte dalla direzione, che riuscirà a produrle tramite un approccio di tipo "Problem Solving".

PURPOSE

L'azienda deve contenere in sé l'idea di creare vero valore per gli stakeholders, siano essi gli impiegati, i potenziali acquirenti, la società civile ma nella consapevolezza di lavorare in un ambiente ecosostenibile e attento alla salute dei lavoratori.

Certo, è qualcosa di ambizioso. Ma sono state proprio le idee ambiziose a creare il vero progresso.

“Concentrati sul futuro e il prossimo trimestre andrà bene”.

MISSION



Passione e fedeltà

Senza passione non si raggiungono risultati, è la spinta che determina la possibilità di superare i momenti critici. La fedeltà intesa come trasparenza di pensiero e azioni. L'azienda non è una parola astratta ma è l'insieme di risorse che remano tutti dalla stessa parte.

Concentrarsi attentamente sul cliente e sulla sua soddisfazione

I clienti non vanno visti come un'entità astratta e lontana, ma come una realtà effettiva: l'ideale è costruire e mantenere delle relazioni con la clientela, trascorrere del tempo con i clienti, cercare di immergersi nella loro realtà per capire i loro bisogni

Creare un senso di responsabilità condivisa

I meeting determinano la consapevolezza di quello che sta facendo la squadra: non è una suddivisione esasperata dei ruoli e delle attività, piuttosto la condivisione degli obiettivi e delle strategie da mettere in atto per raggiungerli. Il lavoro di squadra aziendale si basa sulla collaborazione, sapendo che si riesce o si fallisce tutti insieme.

Sostenibilità

L'attenzione all'ambiente è uno stile di vita riscontrabile in ogni nostro gesto dentro e fuori all'azienda. Bisogna essere consapevoli che il mondo di domani si costruisce con le azioni di oggi.

V A L O R I A Z I E N D A L I



AREE STRATEGICHE DI BUSINESS

L'azienda svolge attività di **manutenzione, revisione e upgrading** su veicoli ed impianti ferroviari.

Il **prodotto revisione** può essere considerato un'attività di manutenzione straordinaria in quanto recupera l'efficienza di un impianto. **L'upgrading** oltre a recuperare l'efficienza degli impianti ne allunga anche il ciclo di vita in quanto determina la sostituzione di componenti obsoleti o che hanno una scarsa affidabilità causando guasti e disservizi all'impianto principale.

In sintesi elencando le **attività di manutenzione** si descrive il contorno nel quale si muove il business di TMG.

Manutenzione corrente

Sono le attività effettuate nei depositi del cliente e riguardano la **manutenzione programmata, la pulizia, la correttiva**.

In essa si comprendono anche le attività di **riparazione (manutenzione di 2° livello)** che però vanno effettuate in centri specializzati opportunamente attrezzati e organizzati con un sistema logistico adeguato ai tempi di riparazione non superiori a tre/quattro settimane.

La scelta di eventuali **partnership** per la riparazione delle apparecchiature elettroniche è fondamentale in quanto rappresenta il fattore più critico per il rispetto degli indici di disponibilità richiesti dai clienti. La logistica dei materiali ha bisogno di contratti con i fornitori, capaci di garantire tempi di approvvigionamenti che vanno dall'immediata disponibilità del materiale ad un massimo di 15 giorni dei termini di consegna.

Manutenzione ordinaria

Sono le attività a "**fiche**", cioè a programma di manutenzione, e si dividono in: grandi revisioni o di officina da effettuare in un sito dedicato e quelle di circolabilità che si svolgono nei depositi e sono relative alla funzionalità di organi e impianti di sicurezza.

Manutenzione straordinaria

Sono le attività non a "**fiche**" e si dividono in: **face-lifting** che consiste nella sostituzione totale o parziale di arredi e allestimenti; in **upgrading** che consiste nella sostituzione di apparecchiature o impianti obsoleti o vecchi con altri **up to date**; in **revamping** che è una **grande revisione + face-lifting + upgrading**. Queste attività vanno eseguite in sito dedicato o presso le officine del cliente.



LE PRINCIPALI ATTIVITA'

PRESSO CANTIERI ESTERNI

- Attività di cablaggio elettrico su rotabili ferroviari in AT, MT e BT
- Installazione sistemi PAS e BALIN
- Revisione impianti e componenti pneumatici
- Modifica impianti di illuminazione a led
- Installazione e revisione quadri elettrici e convertitori
- Revisione sistemi frenanti e antipattinaggio
- Modifica impianto porte di salita
- Lavori di decoro e arredi
- Rifacimento e resinatura pavimenti
- Lavori di carpenteria e saldatura

PRESSO LE PROPRIE OFFICINE

- Revisione di componenti e sottoassiemi dell'impianto pneumatico
- Riparazione e revisione compressori e motocompressori a.c.
- Riparazione di schede elettroniche di controllo e potenza
- Costruzione e revisione di quadri elettrici in bassa e media tensione
- Revisione convertitori MT BT
- Taglio e preparazione fasci cavo connettorizzati e non connettorizzati



DOVE OPERIAMO



Milano

Voghera

Firenze

Napoli

Lecce



Milano

Firenze

Voghera

Napoli

Lecce



IL NOSTRO LAVORO

Le nostre Persone

Voghera





IL NOSTRO LAVORO

Le nostre Persone

Firenze



IL NOSTRO LAVORO

Le nostre Persone

Napoli





LE NOSTRE REFERENZE





TRENITALIA SP.A.

Attività svolte

- Servizio di revisione e rifacimento parziale degli impianti elettrici di carrozze di tipologia Media Distanza-Face Lift presso l'OMC di Firenze Osmannoro ed OMC Voghera.
- Servizio di installazione sistema PAS-BALIN e modifica impianto illuminazione Led su carrozze di RO ex Face Lift di tipologia Media Distanza - presso l'OMC di Firenze Osmannoro ed OMC Voghera.
- Servizio di RO impianti elettrici su carrozze di tipologia Media Distanza presso OMC Voghera.
- Rifacimento quadri di distribuzione BT, cassetta 78 poli, connettori 18 poli sia fissi che mobili su carrozze tipologia MD.
- Servizio di revisione degli impianti elettrici ed arredo per carrozze di tipologia Doppio Piano Trenord presso l'OMC di Voghera.
- Servizio di modifica impianto luci/led per carrozze di tipologia Vivalto presso l'OMC di Voghera.

ALSTOM S.P.A.

Attività svolte

- Manutenzione corrente e straordinaria ed applicazione di retrofit su cassa ed impianti sulla flotta AGV 575.
- Manutenzione pre-estiva e pre-invernale su componenti impianti di climatizzazione sulla flotta AGV 575.





Attività svolte

- Lavori di ripristino impianto elettrico, meccanico e pneumatico e complementi di arredo su carrozze tipo MD – MU – TRENORD.
- Service ed attività di potenziamento manutenzione correttiva Flotta Frecciarossa ETR 500, 700 e 1000 presso deposito Trenitalia di Gianturco (NA) e Milano.
- Manutenzione degli impianti di condizionamento su rotabili Trenitalia divisione Cargo.

ANM

Attività svolte

- Adeguamento e ripristino degli impianti elettrici di bordo e di trazione per alcuni veicoli storici.
- Progettazione e realizzazione di prototipo per adeguamento del sistema automatico di blocco porte su flotta Tam CT139K.
- Modifica del circuito AT e dei sistemi elettrici e di controllo porte su Tram CT139K.
- Riparazione moduli inverter e Route Information System Consolle Tattile su Tram Sirio.
- Progettazione e realizzazione di un prototipo di postazione per persone diversamente abili in carrozzina sulle UdT della linea 1 della Metro di Napoli.
- Riparazione indicatori di percorso (DISPLAY) TRAM SIRIO.
- Riparazione ed upgrading Monitor di banco Tram Sirio.
- Manutenzione ordinaria e straordinaria di componenti ed apparecchiature dell'impianto pneumatico delle Unità di Trazione della Linea 1 della Metropolitana di Napoli.
- Revisione interruttori extrarapidi IR 2000 Tram Sirio.



Attività svolte

- Riparazione moduli carica batteria rotabili ET 400.
- Aggiornamento e riparazione degli avviatori dei rotabili ET100.



AF FRIGO

Attività svolte

- Manutenzione corrente dell'impianto clima a bordo treno alta velocità ETR 700 a Milano Martesana.
- Manutenzione corrente ed upgrading a bordo treno ETR 500 a Napoli.





Attività svolte

- Montaggio e cablaggio centralina pantografo.
- Prototipazione, montaggio e cablaggio convertitore ETR500.
- Installazione centralina pantografo ed assistenza e manutenzione Loco E 403.
- Manutenzione e riparazione componenti elettromeccanici, centraline comando, impianti ausiliari di bordo e di trazione su rotabili ETR 500/1000 Trenitalia.

VUOLO S.R.L.

Attività svolte

- Manutenzione, revisione di carpenteria metallica e meccanica su rotabili ferroviari.
- Lavori di Face Lift su carrozze MD: di proprietà Trenitalia S.p.A.
- Revisione circuiti porte presso i cantieri OMR Bolzano – OMV Bologna Ravone e IMC Verona.
- Servizio di revisione compressori degli impianti di condizionamento rotabili.
- Servizio di riparazione schede elettroniche Inverter;condizionamento; controllo.
- Manutenzione preventiva e correttiva degli impianti di condizionamento e convertitori statici su rotabili Trenitalia presso i cantieri IMC Palermo Centrale, Palermo Cinisi, Messina, Siracusa, Catania, Reggio Calabria, Catanzaro lido, Cagliari e Sassari.





Attività svolte

- Lateralizzazione sistema porte su carrozze tipo WLAB 200 di proprietà della Ferrovia Russa “Transportnaya Remontnaya Kompania” presso gli impianti della Stazione Centrale di Mosca: Prototipazione e realizzazione serie.
- Cablaggio centralina Wegh su carrozze tipo WLAB200: Prototipazione e realizzazione serie.

INTERSYS

Attività svolte

Modifica porte di salita delle motrici ex SNCB di proprietà Gruppo Torinese Trasporti.



Attività svolte

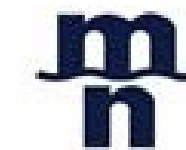
Manutenzione preventiva e correttiva degli impianti di condizionamento e convertitori statici su rotabili Trenitalia presso i cantieri IMC Bologna Centrale - IMC Bologna Ravone - OMC Rimini - IMC Ancona - IMC Fabriano - OMC Firenze Osmannoro - IMC Pisa - IMC Siena.



LA NUOVA MECCANICA NAVALE S.R.L.
(GRUPPO MSC)

Attività svolte

- Lavori di rifacimento impianti elettrici a bordo nave.
- Coibentazione ignifuga e termoacustica su murate, paratie e tubazioni a bordo nave.
- Smontaggio e rimontaggio porte tagliafuoco, carpenteria e piping di tubazioni.



LA NUOVA MECCANICA NAVALE

On-going Projects



Loading...

Timeline Progetti



ARMADI DI SANIFICAZIONE
ATTREZZATURE DA LAVORO
MEDIANTE RAGGI UV-C.

1

PROGETTO SANIFICAZIONE
MEDIANTE **RAGGI UV -C** DEI
ROTABILI DELLA **FUNICOLARE**
ANM DI NAPOLI MONTESANTO.

2

3

PROGETTO SANIFICAZIONE
MEDIANTE LAMPADINE A **RAGGI**
UV -C IN **CABINA GUIDA**
ROTABILI.

Sanificazione

Saperne di più

Trasmissione del SARS-CoV-2 e sopravvivenza sulle superfici

Secondo l'Organizzazione Mondiale della Sanità (OMS), la trasmissione delle infezioni da coronavirus, incluso il SARS-CoV-2, avviene attraverso droplets, goccioline di diametro $\geq 5 \mu\text{m}$ che originano dagli atti del respirare, parlare, tossire e starnutire. Per le loro dimensioni i droplets viaggiano nell'aria per brevi distanze, generalmente inferiori a un metro, e possono direttamente raggiungere soggetti suscettibili nelle immediate vicinanze, come anche depositarsi su oggetti o superfici che diventano quindi fonte di diffusione del virus.

Pertanto, la pulizia regolare seguita dalla disinfezione delle superfici e degli ambienti interni ed in particolare quelli molto frequentati quali i mezzi pubblici di trasporto, riveste un ruolo cruciale nella prevenzione e contenimento della diffusione del virus.

Dati recenti relativi alla permanenza del virus SARS-CoV-2 ne confermano la capacità di persistenza su plastica e acciaio inossidabile, ovvero i materiali presenti all'interno dei rotabili oggetto di studio, fino a 72 ore prima che vi sia una significativa decadenza della carica infettiva.

LA SOLUZIONE

I **raggi ultravioletti UV-C** sono una tecnologia ormai consolidata ed utilizzata da moltissimi anni.

Le radiazioni dei raggi UV-C (100-280 nm) hanno forte effetto germicida che si estende a batteri, virus, spore, funghi muffe ed acari, danneggiando il loro apparato riproduttivo e impedendone così la replicazione.

Batteri, virus, spore, funghi ed acari, sono tutti sensibili, quindi eliminabili.

I microbi non possono acquisire resistenza ai raggi UV-C, cosa che avviene con l'uso dei disinfettanti chimici e antibiotici.

SICUREZZA AL CENTRO DI TUTTO

La progettazione e l'installazione di un impianto uv-c é importante che sia svolta da personale formato ed esperto, che realizzi uno studio preliminare dell'ambiente da sanificare.

Un' errata irradiazione, conseguente ad una sbagliata progettazione, installazione o utilizzo potrebbe causare problemi di salute o danneggiare apparecchiature elettriche.



PROGETTO SANIFICAZIONE MEDIANTE RAGGI UV -C DEI ROTABILI DELLA FUNICOLARE ANM DI NAPOLI MONTESANTO

Valutazione tecnico – scientifica e studi sull’efficacia

Tipicamente, le lampade germicida utilizzate in sistemi di sterilizzazione hanno emissione dominante intorno alla lunghezza d’onda di 253 nm (nanometri). Vengono in genere filtrate le componenti con lunghezza d’onda inferiore a 250 nm, per prevenire il rischio di produzione di Ozono. In questi casi la lampada è definita “ozone free”.

La radiazione UV-C ha la capacità di modificare il DNA o l’RNA dei microorganismi impedendo loro di riprodursi e quindi di essere dannosi. Per tale motivo viene utilizzata in diverse applicazioni, quali la disinfezione di alimenti, acqua, aria e superfici.

Studi ed esperimenti hanno dimostrato chiaramente che la luce UV-C è in grado di inattivare il 99,99% del virus ed è quindi un metodo di disinfezione delle superfici rapido, efficiente ed automatizzato, potenzialmente in grado di prevenire la diffusione dei virus negli spazi interni soggetti ad affollamento.



Comparazione con i metodi tradizionali di pulizia e sanificazione ad oggi adottati

La sanificazione degli interni dei vagoni della funicolare di Napoli Montesanto, è oggi svolta con metodi tradizionali, ovvero con l’ausilio di prodotti chimici disinfettanti applicati da operatori con cadenza giornaliera a fine del servizio passeggeri.

Ciò, data la complessità dell’ambiente da trattare con le sue molteplici superfici di contatto, non assicura la omogeneità del trattamento e quindi la sua efficacia anche subito dopo averla effettuata. Va inoltre rilevato che tale lavoro di disinfezione viene completamente annullato già alla prima corsa con passeggeri a bordo.

Il progetto che si propone invece, data la brevità del trattamento calcolato in 120 secondi, permette di procedere ad una disinfezione delle superfici interne del rotabile ad ogni corsa, abbattendo enormemente la possibilità di contagio.



ARMADI DI SANIFICAZIONE ATTREZZATURE DA LAVORO

MEDIANTE RAGGI UV-C.

La promiscuità nell'utilizzo delle attrezzature di lavoro manuali da parte di più soggetti anche nell'arco di tempo della stessa giornata lavorativa, favorisce senz'altro la possibilità di trasmissione di virus e batteri presenti sul di essi

Dati recenti relativi alla permanenza del virus SARS-CoV-2 ne confermano la capacità di persistenza su plastica e acciaio, ovvero i materiali con i quali sono costruiti la maggior parte degli attrezzi da officina di utilizzo fino a 72 ore, prima che vi sia una significativa decadenza della carica infettiva.

Il metodo di disinfezione delle attrezzature mediante irraggiamento UV- C rappresenta una valida, sicura e veloce alternativa ai metodi tradizionali di pulizia, spesso nemmeno applicabili o effettuati per mancanza di tempo ed organizzazione.



La serie di armadi sanificatori per attrezzeria della TMG comprende diversi modelli di varie misure, numero di ripiani, con uno o due sportelli.

Tutti gli armadi hanno una struttura o in acciaio INOX o in lamiera a finitura epossidica colorata ed uno sportello con la speciale finestra in LEXAN trasparente anti-UV, che permette di controllare in qualsiasi momento l'interno dell'armadio ed il suo funzionamento.

E' previsto un sistema di spegnimento automatico delle lampade in caso di apertura dello sportello. La gestione delle accensioni avviene attraverso il pannello di comando digitale, che permette di settare l'accensione automatica temporizzata o manuale con interruttore e cronometro . Le lampade si accendono ad ogni chiusura dello sportello, ed il trattamento va avanti per il tempo di "lavoro" impostato (mediamente 5 minuti); fra un ciclo di disinfezione e l'altro è possibile impostare il tempo di "pausa" a seconda delle proprie esigenze, al termine del quale le lampade si riaccenderanno automaticamente per un nuovo ciclo di disinfezione e per mantenere l'asetticità a lungo nel tempo.

Caratteristiche tecniche Armadi di sanificazione TMG

- Lampade UV-C selettive (picco d'emissione a 253.7 nm.) ad alto rendimento, ozone free, di quarzo purissimo.
- Corpo in acciaio INOX AISI 304. / lamiera verniciata a polveri epossidiche.
- Finestra/e in LEXAN® trasparente anti-UV.
- Cronometro elettronico digitale per temporizzare accensioni e spegnimenti.
- Interruttore di sicurezza per lo spegnimento delle lampade all'apertura dello sportello.
- Ripiani griglia INOX..
- Tutti i materiali utilizzati sono testati per resistere ad intensi raggi UV-C.
- Alimentazione 220 v monofase con reattore elettronico specifico per lampade a raggi UV-C.
- Marchio CE (LVD - EMC - MD - RoHS)..



LE NOSTRE CERTIFICAZIONI

TMG srl è certificata da organismi accreditati livello internazionale (ACCREDIA), in particolare ha conseguito le seguenti certificazioni:

1

Certificazione sistema di gestione della qualità ISO 9001:2015 Settori EA-22, rilasciata dall'organismo accreditato internazionale Bureau Veritas.

2

Certificazione Sistema di Gestione delle Competenze rilasciata da Isarail.

3

Certificazione OHSAS 18001:2007 Settori EA-22B-20, rilasciata da Certiquality.

4

Certificazione COCS 30.6/DT riconosciuta direttamente dal Gruppo Trenitalia ai suoi fornitori di manutenzione di veicoli ferroviari.

5

Certificazione GAS FLUORURATI (F-GAS) ai sensi del dpr. n° 43 del 27/01/2012 rilasciata da Bureau Veritas.

6

Certificazione ambientale ISO 14001:2015 sistema di gestione ambientale rilasciata da Bureau Veritas.

Albo Manutentori

ABILITAZIONI, QUALIFICHE E CERTIFICAZIONI

- Personale abilitato alla manutenzione di organi ferroviari attinenti la sicurezza dell'esercizio, ai sensi del **decreto ANSF 4/2012** .
- Sistema di gestione competenze del personale conforme alla Comunicazione Organizzativa per il **Certificato di Sicurezza (COCS 30.6/DT)** .
- **Certificazione EN 15085-2 saldatura livello CL 2** rilasciata da Bureau Veritas .
- Personale abilitato ai sensi del **Regolamento (CE) 303/2008 Categoria II**, certificazioni Bureau Veritas .

Personale con qualifica di :

1. Addetti conduzione carrelli elevatori e carroponete
2. Addetti ai lavori elettrici (PES, PAV, PEI)
3. Addetti primo soccorso
4. Addetti Antincendio





ON SUSTAINABILITY



Da sempre noi di TMG lavoriamo nel rispetto delle risorse naturali, adottando soluzioni attente all'impatto della nostra azienda sull'ambiente che ci circonda. Una forma di gratitudine che vogliamo dimostrare anche attraverso un impegno responsabile nei confronti della collettività.

Le scelte aziendali di TMG sono indirizzate verso la realizzazione di progetti altamente sostenibili dal punto di vista umano, ambientale e sociale. I servizi che offriamo interessano più ambiti e trovano espressione in diverse iniziative: il nostro obiettivo è quello di integrare questo tipo di impegno all'interno di tutte le fasi dei nostri processi. Anche per questo all'interno del Codice Etico da noi sottoscritto trovano posto termini come correttezza, integrità, attenzione alle persone e rispetto per l'ambiente e per le generazioni future: sono questi, a tutti gli effetti, i principi fondanti della nostra realtà.





L'assunzione di responsabilità sociale è radicata nella governance aziendale. Le aziende lavorano nel sociale e il principale fattore critico di successo sono le **risorse umane**. TMG è una azienda formata da **giovani talenti**, che hanno la consapevolezza della necessità di migliorare le condizioni di vita sia da un punto di vista ambientale che sociale. A tale scopo TMG ha attivato una serie di **misure per ridurre al minimo le emissioni climatiche** a beneficio dell'ambiente: utilizzazione di **mezzi e attrezzature prevalentemente elettriche**, **attenta gestione dei rifiuti**, **per quanto possibile sfruttamento delle energie rinnovabili**. Inoltre ha inserito nel piano strategico aziendale **investimenti rispettosi dell'ambiente**. TMG considera le risorse umane al centro del suo progetto attivando una strategia di miglioramento delle politiche del lavoro. Inoltre per affermare la sua presenza nel territorio TMG svolge **attività di beneficenza** con particolare riferimento allo **crescita e alla formazione professionale di giovani che hanno bisogno di aiuto**.



IL NOSTRO TEAM

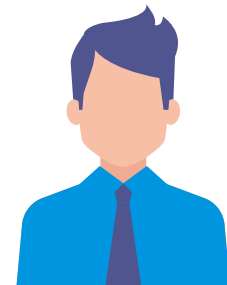
Le nostre Persone



Dott. Giuseppe Scannapieco
g.scannapieco@tmg-srl.it
CEO



Dott. Armando Gagliardi
a.gagliardi@tmg-srl.it
CFO & COO



Dott. Ciro Errico
c.errico@tmg-srl.it
Project Manager



Ing. Mario Passante
m.passante@tmg-srl.it
Project Manager



Ing. Fabio Prozzo
f.prozzo@tmg-srl.it
RSPP
Resp. Qualità



Dott. ssa Roberta Ronghi
r.ronghi@tmg-srl.it
Resp. Back Office



Dott. Marco Pasolini
m.pasolini@tmg-srl.it
Resp. Ufficio Acquisti



Dott. ssa Serena Milano
Marketing & Brand Strategist



Gaetano Tranchino
Resp. Cantiere Napoli



Vincenzo Vitale
cantierevoghera@tmg-srl.it
Resp. Cantiere Voghera



Andrea Cappelli
cantiereosmannoro@tmg-srl.it
Resp. Cantiere Firenze



SEGUICI ANCHE SUI NOSTRI SOCIAL



FACEBOOK



LINKEDIN



INSTAGRAM



Tieniti aggiornato sul nostro sito :
<https://www.tmg-srl.it>





**“CONCENTRATI SUL FUTURO E IL PROSSIMO
TRIMESTRE ANDRÀ BENE”.**

